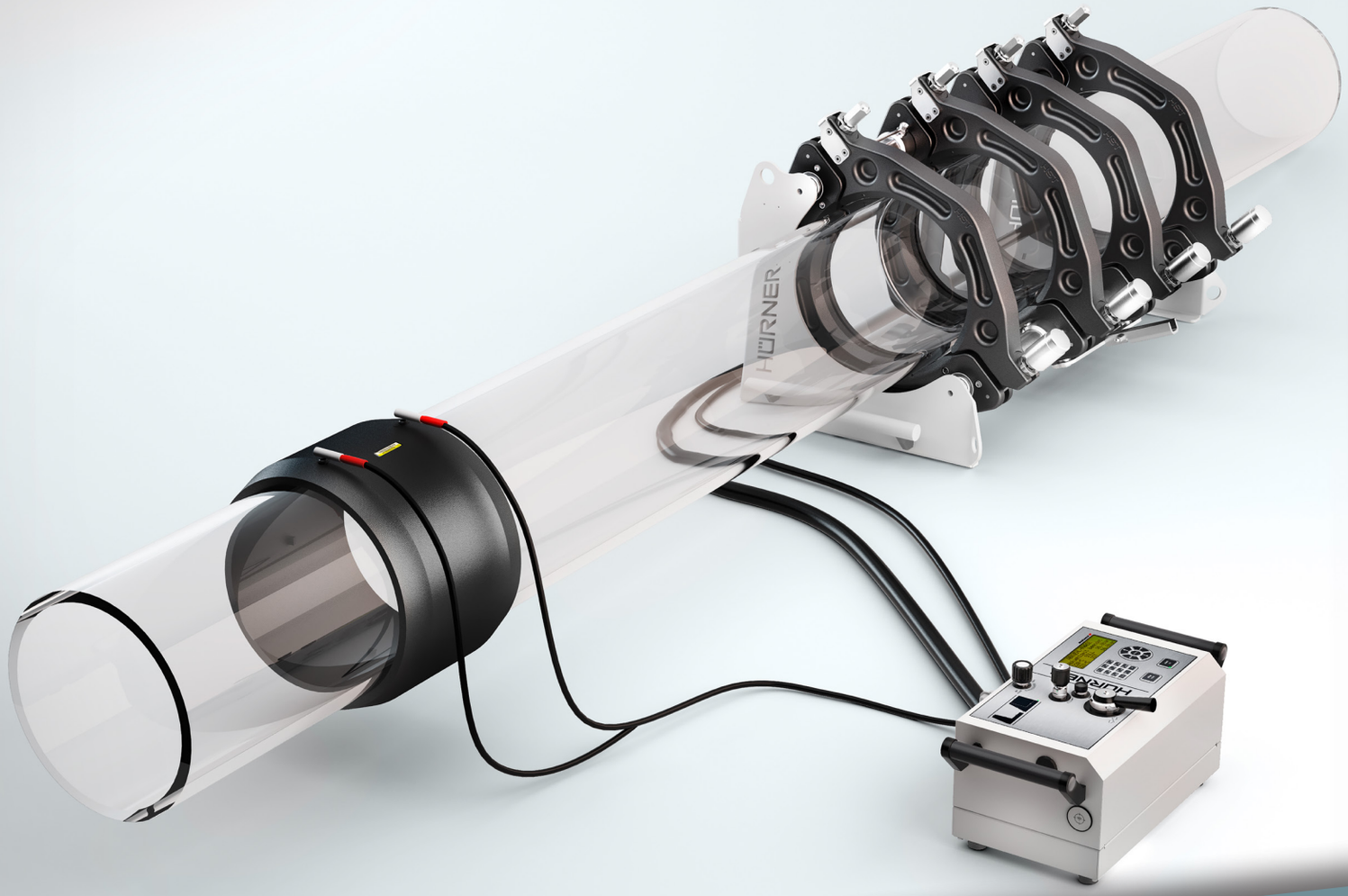
HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



HÜRNER **WhiteLine-Serien**

SPEILSVEISEMASKINER MED PERFEKT RESULTAT*

**hver gang!*

heatsupply

VERKTØY OG UTSTYR FOR VARME ARBEIDER

I mer enn 40 år...

Neste generasjon verktøy...

SPEILSVEISEMASKINER

ELEKTROMUFFE SVEISEMASKINER

ARBEIDSSTASJONER

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik utvikler, produserer og selger maskiner, spesialverktøy og tilbehør for sveising av termoplast. HÜRNERs bedriftsstrategi - som konsekvent fokuserer på sammensveising av plastrør og effektivisering av prosesser - har satt nye internasjonale standarder for effektivitet, perfeksjon og innovativ utvikling innenfor plast-sveiseteknologien. Og - det har de vært siden 1976.

I stadig større grad - og over hele verden - har HÜRNER markert seg på kartet som en solid merkevare innen sveiseteknologi - **"Made in Germany"**.
Hovedkontoret ligger i Mücke, Tyskland, og har produksjons-anlegg i Tyskland og Italia. HÜRNER har avdelingskontorer i New Zealand og Dubai, samt service- og salgspartnere i mer enn 80 land på alle kontinenter. Heat Supply AS, Drammen, er stolt eneimportør av HÜRNER for Norge.

HÜRNER har som mål å være verdensledende innen sitt fagfelt. Fleksibilitet, kreativitet, uovertruffen service og individuelle forpliktelser til fordel for hver enkelt bruker skal ivareta dagens posisjon. HÜRNER mottok i 2014 og 2021 - The Top 100 Innovation Award.

HÜRNER LEVERER LØSNINGER!

SPORINGSTEKNOLOGI

MERKELØSNINGER

RØRSKRAPER

RØRSTØTTER

REKVISITA

WhiteLine-serien

Hvilken styringsenhet passer best til deres behov?

Manuell

Den manuelle styringsenheten i WhiteLine-serien er enkel i bruk, bidrar til riktig gjennomføring og gir et uovertruffent bra resultat - hver gang. Styringsenhetens kabinett og brytere er sprut- og skittbeskyttet for å bevare elektronikk og øvrige komponenter på innsiden i henhold til IP 54-klassifiseringen (IP 64 er mulig på forespørsel).

Alle kontakter, inkludert en ekstra stikkontakt, er plassert på baksiden av styringsenheten. Den hydrauliske hovedenheten, varmeelementet og fresen tilkobles bakpanelet på styrings-enheten. Det er derfor ikke nødvendig med noen ekstra strømforsyninger.

SVEISEOVERVÅKINGSSYSTEM
Varmeelementstemperatur

SKJERM
7-segment numeriske tegn, tegnhøyde 10 mm.

OPPGRADERBAR
Kan oppgraderes med SPG sveiserapporteringslogger:

- *160 bar trykkføler installeres.*
- *Datalogger laget for tøffe arbeidsmiljøer monteres på hjørnet av den hydrauliske hovedenheten.*
- *Trykk- og temperaturkontakter kobles direkte til det hydrauliske systemet via korte linjer.*
- *Strømforsyning til dataloggeren tas fra ekstra strømuttak på baksiden av styringsenheten.*

WeldControl

Håndteringen av en WeldControl-styringsenhet er ganske enkelt unik og lar deg utføre en forenklet "semi-manuell" sveise-prosess som ingen andre systemer på markedet i dag kan tilby. I WeldControl-modus får operatøren hjelpen fra den interaktivt reagerende hydraulikken og kontrollenheten. Operatøren angir kun rørparametrene og bekrefter. Enheten kontrollerer opera-tørens innstillinger, registrerer og veileder hele prosessen. WeldControl letter arbeidet, ved blant annet å redusere trykket automatisk når automodus er aktivert. Sveiserapporter produ-seres og inneholder alle data som kreves av ISO-sporbarhet. Enkel bytte mellom modusene med et tastetrykk. ViewWeld viser rapporter rett på skjermen uten å måtte printes ut. Automatisk datalogging av 10.000 sveiseoperasjoner. Sveisesatandard DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN og andre på forespørsel. Standard ISO 12176 sporbarhet med alfanumeriske tegn, RFID-kode og brukerdefinerte tilleggsdata. Menystyring på 16 språk inkludert norsk.

I manuell modus kan skjøten sveises på tradisjonell måte. I manuell modus fungerer skjermen som en digital måler som viser sveisetrykket, temperatur på varmeelement og all nødvendig informasjon.

DATAINPUT WELDCONTROL MODE: *RFID -transponder, skanner eller manuelt*
MANUELL INNSTILLING: *Manuell temperaturkontroll*

SYSTEMINNSTILLINGER / OVERVÅKNING
Automode, manuell innføring av sveiseparametere, målerbetjening (for trykk, temperatur). Overvåker sveisetrykk, sveisetider, omgivelsestemperatur, minnekontroll, driftstemperatur, varmeelementstemperatur

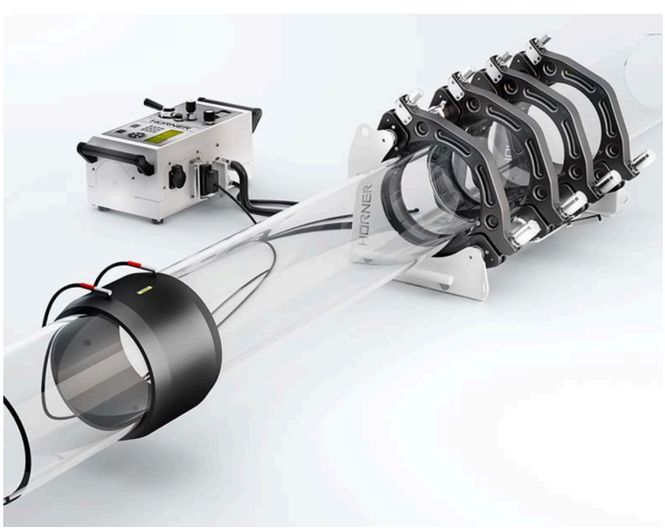
DATAUTGANG
USB-port for dataoverføring som kort abstrakt eller utvidet rapport i PDF-format til en USB-pinne eller en merkelappskriver, inkludert meny for merkeskriver; Overføring også mulig i HÜRNER DataWork-format nedlastings-meny med valg av datoområde, valg av kommisjonsnummer og nedlasting av alle rapporter i minnet.

WeldControl EF

Å kalle Hürners WeldControl EF for en virkelig revolusjon innen sveiseteknologi er på ingen måte en overdrivelse: Det er det første sveisesystemet i verden som kombinerer sveising av to PE-komponenter ved bruk av en elektromuffe og sveising av to PE-komponenter ved speilsveising - vel og merke ikke samtidig. Unikt "to-i-ett" sveisesystem: speilsveising og elektrofusjons-teknologi integrert med hverandre som er liten, kompakt og spesielt egnet for byggeplasser.
Automatisk datalogging av 10.000 sveiseoperasjoner.
Sveisesatandard DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN og andre på fore-spørsel. Menystyring på 16 språk inkludert norsk.
Øvrige spesifikasjoner oppgis ved forespørsler.

IKKE EN STYRINGSENHET FOR ALLE

Selv om Weldcontrol EF er ingeniørkunst og et unikt produkt utviklet av Hürner fra bunnen av er markedet i Norge snevert. I de fleste tilfeller vil vi anbefale WeldControl som styringsenhet for speilsveising og separat elektromuffe-maskin.



CNC Eco 2.0

Hürner CNC ECO 2.0 er en høykvalitets og holdbar, neste generasjons CNC-kontrollert plastrørsveisemaskin utviklet i samsvar med gjeldende maskindirektiv 2006/42/EC, samt ISO-standard 12176-1 og DVS-standarden 2207-1. Standard datainput med RFID-transponder, manuelt og strekkodeleser. Automatisk datalogging av 10.000 sveiseoperasjoner. Hardware-basert systemovervåkning med inngangsspennings-monitor inkludert opptak av data, systemkontroll, datastyrt vedlikeholdsstyring som inkluderer opptakene. Sveisesatandard DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN og andre på forespørsel. Standard ISO 12176 sporbarhet med alfanumeriske tegn, RFID-kode og brukerdefinerte tilleggsdata. Menystyring på 16 språk inkludert norsk.

SVEISEOVERVÅKINGSSYSTEM

Sveisetrykk, sveisetider, omgivelsestemperatur, inngangs-spenning, minnekontroll, motorens driftstemperatur, varme-elementtemperatur, styring av serviceplanen, sveisingstrekning/ -lengde.

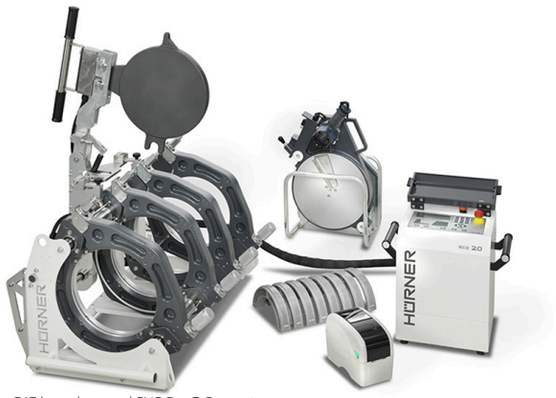
DATAUTGANG

USB-port for dataoverføring som kort abstrakt eller utvidet rapport i PDF-for-mat til en USB-pinne eller en etikettskriver,
inkludert meny for merkeskriver; overføring også mulig i HÜRNER Data-Work-format, med menyvalg av datoområde, valg av kommisjonsnummer og nedlasting av alle rapporter i minnet.

WhiteLine-serien

160 - 1600

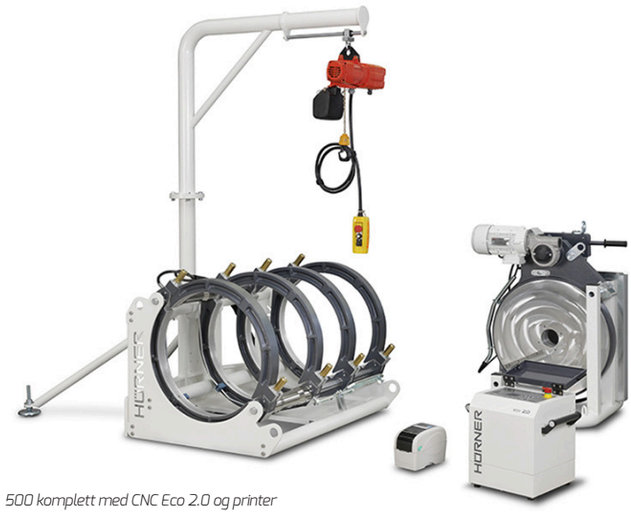
160 komplett med CNC Eco 2.0 og printer



315 komplett med CNC Eco 2.0 og printer

	160	200	250	315	355
Manuell WeldControl WeldControl EF CNC Eco	200-704-160 200-702-160 200-705-160 200-701-160	200-704-200 200-702-200 200-705-200 200-701-200	200-704-250 200-702-250 200-705-250 200-701-250	200-704-315 200-702-315 200-705-315 200-701-315	200-704-355 200-702-355 200-705-355 200-701-355
Sveisedimensjoner O.D. (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355
Inngående spenning	230 V 50Hz	230 V 50Hz	230 V 50Hz	230 V 50Hz	230 V 50Hz
Forbruk (kW)	2,45	3,45	3,65	4,65	5,25
Vekt inkl. alle komp. (ca.)[1]	66 kg	87 kg	109 kg	168 kg	201 kg
Reduksjonssett (Nominelle størrelser)	40 50 63 75 90 110 125 140	63 75 90 110 125 140 160 180	(63)[2] 75 90 110 125 140 160 180 200 225	90 110 125 140 160 180 200 225 250 280	90 110 125 140 160 180 200 225 250 280 315
Mulighet for kragehylseholdere [3]	■	■	■	■	■
Automatisk "jumping" av varmeelement [3]	■	–	■	■	–
INKLUDERT VED STANDARD LEVERANSE					
Valgt styringsenhet etter ønske	■	■	■	■	■
Standard maskinchassis (Hovedenhet)	■	■	■	■	■
Freseverktøy med mikrobryter	■	■	■	■	■
PTFE-belagt varmeelement	■	■	■	■	■
Bærestativ for freseverkøy og varmeelement	■	■	■	■	■
Transportkasse for maskin/reduksjonssett (Tilleggsvalg)	■	■	■	■	–
Reduksjonsinnlegg i aluminium	■ [3]	–	■	■	■
Reduksjonsinnlegg i stål	■ [3]	■	–	–	–

1) Mindre endringer kan forekomme ift. valg av styringsenhet. 2) Tilleggsvalg etter forespørsel. 3) Tilleggsvalg.



500 komplett med CNC Eco 2.0 og printer

800 komplett med CNC Eco 2.0 og printer

500	630	800	1000	1200	1400	1600
200-704-500 200-702-500 200-705-500 200-701-500	200-704-630 200-702-630 200-705-630 200-701-630	200-704-800 200-702-800 200-705-800 200-701-800	200-704-100 200-702-100 200-705-100 200-701-100	200-704-120 200-702-120 200-705-120 200-701-120	200-704-140 200-702-140 200-705-140 200-701-140	200-704-150 200-702-150 200-705-150 200-701-150
200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P	400 V 50Hz, 3P
6,45	11,65	16,80	21,20	23,00	43,50	54,00
295 kg	448 kg	771 kg	1135 kg	1998 kg	2100 kg	2450 kg
200 225 250 280 315 355 400 450	315 355 400 450 500 560	500 560 630 710	630 710 800 900	630 710 800 900 1000	800 900 1000 1200	1000 1200 1400
■	■	■	■	■	■	■
–	–	–	–	–	–	–
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■
–	–	–	–	–	–	–
■	■	■	■	■	■	■
–	–	–	–	–	–	–

Heat Supply AS - Inhouse 2021v1 - 962 01 001

heatsupply
VERKTØY OG UTSTYR FOR VARME ARBEIDER

Svelvikveien 61
3039 Drammen
Telefon: 962 01 001
kontakt@heatsupply.no
www.heatsupply.no

Det tas forbehold om trykkfeil, avvik og eventuelle endringer i oppgitte tekniske spesifikasjoner.
Ettertrykk og/eller gjengivelse av denne brosjyren - helt, eller delvis - er ikke tillatt uten vårt samtykke.