

BRUKERMANUAL

---

# LARON 21



## INNHOOLD

1 stk	Sveisemaskin type LarOn Z1
1 stk	Stålbørste
1 stk	Torx T20
1 stk	Unbrakonøkkel 5mm
1 stk	Oppstartsplate
1 stk	Brukermanual

## SIKKERHETSFORHOLD



Livsfare ved åpning av enheten, da strømførende komponenter og tilkoblinger blir eksponert. Trekk støpselet ut av kontakten før evt. Åpning av enheten. Service/Reparasjoner bør kun utføres av kyndige personer.



Det er fare for brann og hvis eksplosjon du ikke bruker enheten som gjelder. Vær forsiktig når du bruker utstyret på steder med brennbare materialer. Det er ikke tillatt å hetse eller inn for å se på en eller en lang dag.



!!! Risiko for forbrenning !!!  
Ikke berør varmluftsenheter i varmeområdet når de er varme. La enheten kjøle seg ned.



Bruk kun jordledning og jordet uttak! Ethvert avbrudd i beskyttelseslederen på innsiden eller utsiden av verktøyet er farlig!



Spenningen som er oppgitt på verktøyet skal samsvare med nettspenningen. Oppretthold maksimal tillatt impedans: 230V:  $Z_{max} < 0,194 \Omega$ ; 400V:  $Z_{max} < 0,299 \Omega$   
Kontakt eventuelt autorisert elektriker dersom feil oppstår ved arbeidsplassen.



Det anbefales lett tilgjengelig automatsikringer (FI/RCD) og jordfeilbryter på byggeplasser for utstyret – og ikke minst din egen sikkerhet.



Enheden må betjenes under observasjon og ikke forlates. Strålingsvarme fra varmluftsanordningen kan antenne brennbare materialer. Varme kan nå brennbare materialer som ikke er synlige eller åpenbare.



Beskytt enheten mot vann, regnvær og kondens/fuktighet!

## VED NØDSTILFELLER

- Koble enheten fra strømmettet (avstengning).
- Forlat fareområdet.
- Følg arbeidsstedets/egen bedrifts sine forskrifter i tilfelle fare.

## TILTENKT BRUK

- Laron Z1 er en automatisk sveisemaskin for overlappssveising av takmembraner av PE, PVC, TPO, ECB, EPDM, CSPE og bitumen. Maskinen kan også brukes i områder nær kanter og på ujevne overflater.

## GARANTI OG ANSVAR

Garanti og ansvar gjelder fra kjøpsdato (dokumentert av faktura/følgeseddel) i henhold til gjeldende generelle salgsvilkår og levering fra HERZ GmbH. HERZ avslår enhver garanti for enheter som ikke er i original tilstand. HERZ – enheter skal aldri konverteres og/eller modifiseres. HERZ forbeholder seg retten til å fra-skrive seg ethvert ansvar hvis dette ignoreres. HERZ kan ikke påta seg noe ansvar for feil installasjon og/eller feil bruk samt naturlig slitasje på apparatet (f.eks. varmeelementer). er ethvert ansvar fra HERZ eller HEAT SUPPLY AS som norsk importør/distributør utelukket.



**Merk:** Denne bruksanvisningen må være tilgjengelig for monterings- og driftspersonell til enhver tid. Les denne håndboken nøye før du installerer og igangsetting av enheten.

**Copyright:** Dette dokumentet kan gjøres tilgjengelig for tredjeparter uten uttrykkelig skriftlig samtykke fra HERZ GmbH. Noen form for reproduksjon eller endringer og lagring i elektronisk form er ikke tillatt for tredje part.

## ADVARSEL

- Hvis ledningen/strømtilførselen til denne enheten er skadet, må den skiftes ut av produsenten, eller godkjent servicebedrift for å opprettholde garantiene.
- Enheten er ikke ment å brukes av personer med nedsatte fysiske, sensoriske eller mentale evner eller mangel på erfaring og/eller kunnskap, med mindre de er overvåket eller mottatt av en person som er ansvarlig for deres sikkerhet og bruk av enheten.
- Barn bør være under tilsyn for å sikre at de ikke leker med enheten.
- På grunn av brannfaren er det nødvendig med spesiell opplæring av driftspersonellet og deres regelmessige instruksjoner.
- Det kan oppstå brann hvis enheten ikke håndteres med forsiktighet.
- Ikke la enheten være uten tilsyn mens den er i drift.
- Vær forsiktig når du bruker enheten i nærheten av brennbare materialer. Ikke bruk på samme sted over lengre tid.
- Et brannslukningsapparat må finnes i arbeidsområdet.
- Ikke bruk i nærvær av en eksplosiv atmosfære.
- Varme kan ledes til brennbare materialer som er skjult.
- Det er akutt brannfare dersom sveiseapparatet står stille på grunn av feilfunksjon mens varmluftsmaskinen er i gang (maks. Temperatur på dysen og luftstrøm 620°C). Derfor må det vies spesiell oppmerksomhet til underlaget og materialene som skal bearbeides.
- Ikke bruk sveisemaskinen direkte på en brennbar overflate (f.eks. tretak, tregulv osv.).
- Enheten har en beskyttelsesgrad på IP20 og må derfor ikke utsettes for kondens eller regn.
- Ved bruk av apparatet på tak, bord etc. er det fare for fall på grunn av den automatiske matingen. Det må tas passende forholdsregler for å sikre at fallet forhindres på en sikker måte.
- Den automatiske sveisemaskinen kan jobbe opp til maks. 30° med støtte fra brukeren.
- **Advarsel:** fare for forgiftning! Ved bearbeiding av plast eller lignende materialer kan det dannes gasser og damper som kan være aggressive eller giftige. Unngå å puste inn damper, selv om de virker ufarlige. Sørg alltid for at arbeidsplassen er godt ventilert eller bruk åndedrettsvern.

## ADVARSEL

Følgende advarselssymboler brukes for å indikere de eksisterende farene:



!!! KLEMFARE !!!



!!! RISIKO FOR FORBRENNING !!!

Operatøren er ansvarlig for overholdelse av sikkerhetsstandardene. Før maskinen startes opp, må operatøren(e) instrueres i disse sikkerhetsstandardene.

## SIKKERHET UNDER ARBEID

Den automatiske sveisemaskinen er produsert i henhold til anerkjente teknologiske regler. De siste sikkerhetsstandardene er tatt i betraktning slik at arbeidsrelaterte farer for operatørens liv og helse utelukkes dersom apparatet brukes som tiltenkt.

## FAREOMRÅDE

Det største fareområdet til den automatiske sveisemaskinen er den svingbare munnstykket, som kan varmes opp til temperaturer på opptil 620°C/1148°F. Bruk av termiske beskyttelseshansker anbefales. Ved svinging av sveisedysen kan det oppstå klemfare.

## FUNKSJONSBEKRIVELSE

### Varmesystem:

Varmluftstemperaturen er trinnløst justerbar og elektronisk styrt. Avhengig av materialtykkelsen kan dyseposisjonen justeres.

### Sammenføyning:

Kontakttrykket kan endres ved å legge til eller fjerne medfølgende tilleggsvekt.

### Kjøreprosessen:

Trinnløst justerbar og elektronisk styrt. Kontrollsløyfen er designet for å holde den justerte sveisehastigheten uavhengig av belastningen.

### Skjøteledninger:

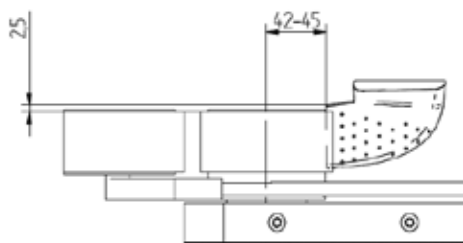
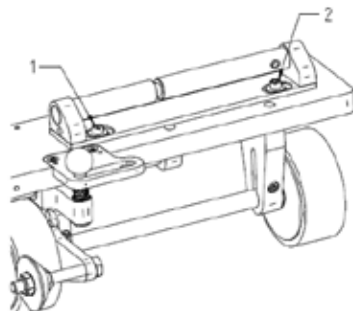
Når du bruker skjøteledninger, vær oppmerksom på minste tverrsnitt. Skjøteledningen skal være jordet og godkjent for formålet.

## SVEISEPARAMETERE / -INNSTILLINGER

Undersøk verktøyjusteringen før du bruker maskinen. Fortsett med justeringer kun i kald tilstand (forbrenningsfare!).

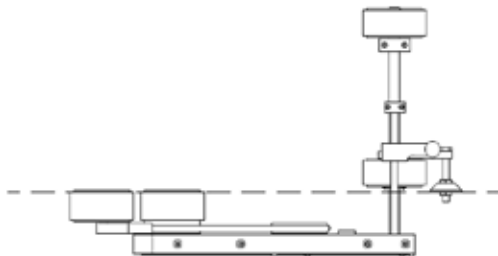
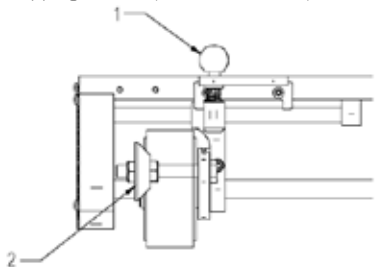
### Dysejustering

- Justering av munnstykket kan gjøres ved å løsne skruene på puteblokkene DV056 med en 5 mm unbrakonøkkel.
- Etter posisjonering av dysen, fest de to skruene igjen!
- For anbefalte innstillinger bruk følgende skisse:



## Justering av styretrinsen

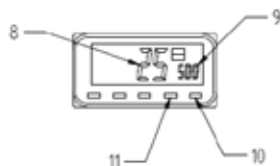
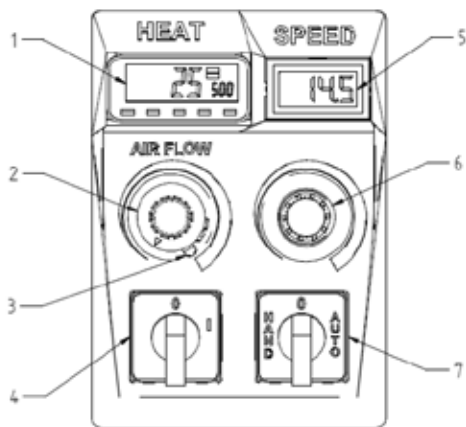
- Sett den automatiske varmeenheten til sveiseposisjon
- Trykk først låsebolten (1) nedover og deretter til høyre for å flytte valsen til anslaget til høyre. (Hjulet må løftes litt)
- Brett beltehjulet (2) ned og fest det med sekskantmutteren på gjengestangen. Ytterkanten av overlappingsbanen, ytterkanten av trykkrollen og ytterkanten av sporhjulet skal danne en linje:



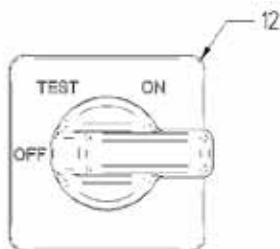
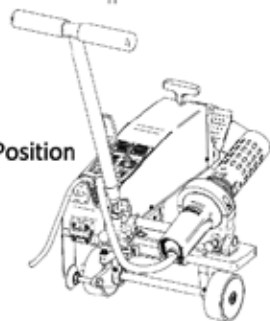
## SVEISEPARAMETERE / -INNSTILLINGER

### Merk følgende:

- En prøvesveis bør gjøres før hver sveis for å bestemme sveiseparametere.
- Sveisetemperaturen stilles inn. Sveising kan først startes når ønsket temperatur er nådd.
- Sveisehastigheten justeres med potensiometeret avhengig av tetningsmembranens smeltepunkt og vær/temperatur.



### Stand-by Position



### Følg kapittelet Sikkerhet i denne bruksanvisningen. før du kobler til støpselet, sjekk at:

- Hovedbryteren (12) er i AV-posisjon
- Kjør bryterposisjon (7) til AV
- Sett oppvarming (4) til AV
- Potensiometer for luftmengden (2) helt til høyre til 100 % (for å gjøre dette må låsen (3) frigjøres ved å vri den med klokken)
- Sett inn varmlufts-enheten i posisjon 'stand by' (foldet opp)

## SVEISEPROSESSEN

### Følgende prosedyre må følges:

- Sett inn støpselet
- Sett hovedbryteren (12) i testbryterposisjon, kontroller displayet (5).  
Den nominelle spenningen må vises (+/- 10%):
  - Hvis avviket er mer enn 10 %, må den automatiske sveisemaskinen ikke betjenes og hovedbryteren (12) må settes tilbake til AV-stilling.
  - Hvis den viste spenningen er innenfor toleransen, sett hovedbryteren (12) til PÅ.
- Still inn ønsket varmesettpunkt (9) på temperaturregulatoren (1) ved å trykke på opp- eller ned-knappene (10, 11)
- Slå på bryteren for oppvarmingen (4)
- Maskinen varmer nå opp til innstilt måltemperatur (9)
- Still inn ønsket sveisehastighet på potensiometeret (6), dette vises på displayet (5)
- Bryteren for drivenheten (7) har to funksjoner:
  - Når bryteren er i HÅND-posisjon, starter drivverket umiddelbart og er i konstant drift
  - Når bryteren er satt til AUTO, starter drevet først etter at dysen er trukket inn i sveisesømmen og stoppes igjen umiddelbart etter at den er trukket ut
- Når sveiseprosessen er ferdig, må maskinen kjøles ned. For å gjøre dette, sett bryteren for oppvarmingen (4) til 0 og vent til den faktiske varmeverdien (8) har sunket under 80°C / 176°F
- For å koble den automatiske sveisemaskinen fra den elektriske kretsen, sett hovedbryteren (12) på "OFF" og trekk støpselet ut av stikkkontakten.

## INFORMASJON OG RÅD

HERZ-konsernet og HEAT SUPPLY AS som importør og autorisert servicesenter tilbyr gratis råd og støtte innen applikasjonsteknologi. Våre rådgivere hjelper deg gjerne.

## TILBEHØR

Få det beste resultatet ved å bruke HERZ – tilbehør og reservedeler.

Varenr 6601428 tilleggsvekt

Varenr 6601439 Bitumensett 100mm, 230V

Varenr 6601442 Bitumensett 100mm, 400V

Varenr 5201001 Lakkert metallkasse for transport/lagring

## UTSKIFTNING AV VARMEELEMENT

### !!! MERK FØLGENDE !!!

**Før du arbeider på enheten, koble fra hovedstrømmen !!!**

- Bytte av varmeelementet (kun når det er avkjølt):
- Sving ut varmluftsenheten og lås den på plass
- Løsne alle fire skruene på flensen innerst på dysen
- Trekk av munnstykket/skjoldet
- Trekk av mica.tuben (håndter dette forsiktig - skjørt)
- Fjern tetningsringen
- Trekk av det defekte varmeelementet
- Sett inn nytt varmeelement - vær oppmerksom på merking, spenning og effekt!
- Tre forsiktig på mica-tuben
- Skyv på tetningsringen, juster til hullene
- Skyv på dysen og fest den med de 4 skruene
- Juster dysen igjen som beskrevet under grunninnstillinger på side 4

## VEDLIKEHOLD

- Rengjør sveisedysen med en messingbørste (5201330)
- Kontroller enheten, strømledningen og støpselet for elektriske og mekaniske skader.
- Hold glideakslene og alle bevegelige deler rene og smør dem av og til med fin, syrefri olje.

## SERVICE

### Enheten bør kontrolleres av et autorisert servicesenter etter ca. Senest 1000 driftstimer.

Inspeksjoner og reparasjoner må utføres utelukkende av autoriserte HERZ-servicepunkter. (Heat Supply AS - Norge).

For service/reparasjoner, vennligst send enheten trygt pakket inn og send til:

#### Heat Supply AS, Svelvikveien 61, 3039 Drammen

Kontakt oss gjerne før sending på tlf. 962 01 001 eller e-post: kontakt@heatsupply.no

Vi bidrar gjerne med låneenhet under reparasjonsperioden dersom utlånsenheter er tilgjengelig.

## TRANSPORT - HÅNDTERING - LAGRING

### Transport:

Pass på at enheten er trygt og riktig pakket inn og er beskyttet mot fuktighet.

**Håndtering:** Overse alltid at enheten er komplett og uten transportskader. Eventuelle transportskader ved må sendes skriftlig av transportøren ved levering eller rett etter levering av enheten, og må også varsles til Heat Supply AS umiddelbart via e-post, gjerne med bildedokumentasjon!

**Lagring:** Ved mellomlagring skal varmluftsenheten forbli pakket og beskyttes mot fuktighet. Hvis skade skyldes feil lagring, vil garantikravene fravikes.

## DISPOSISJON



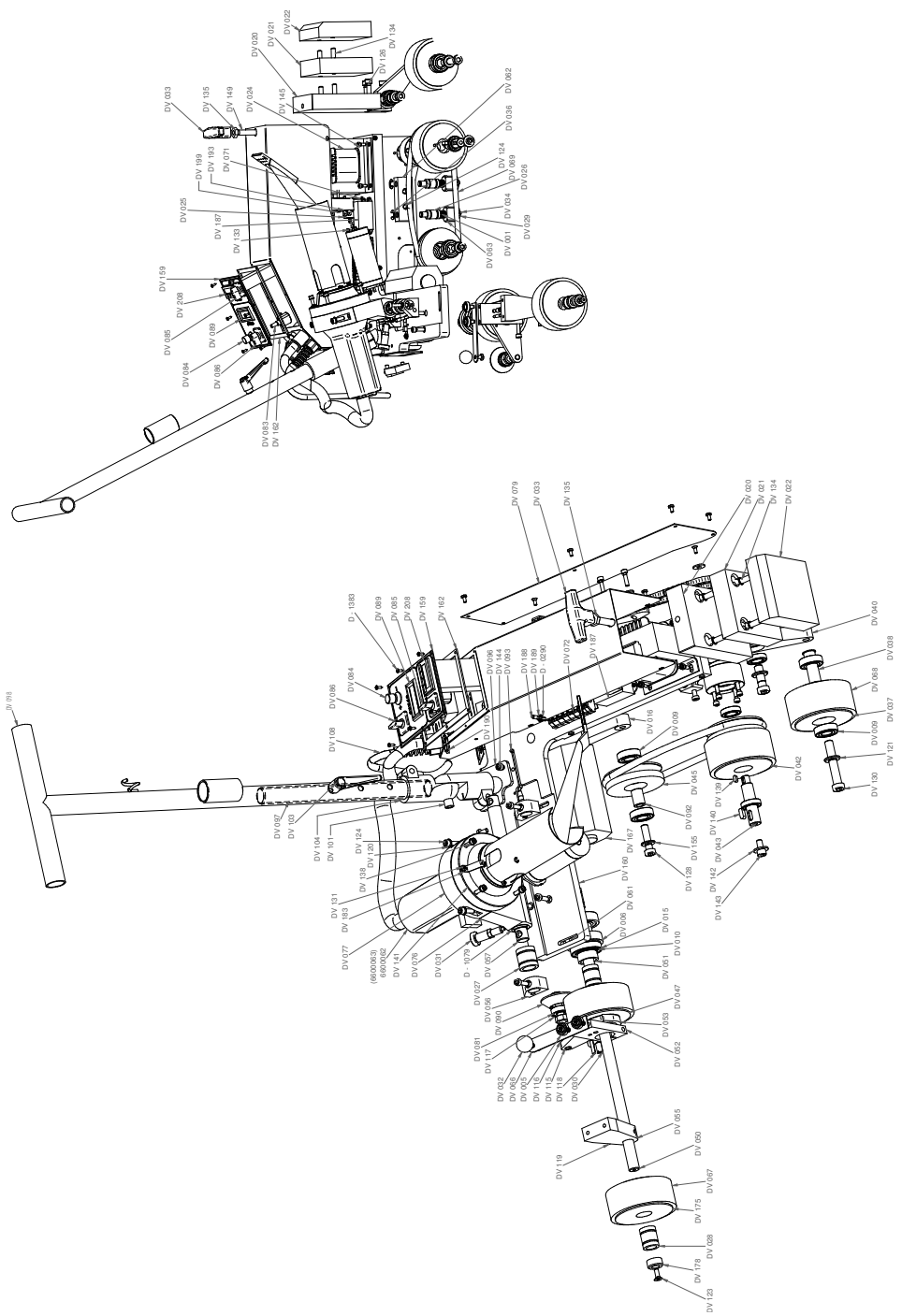
Elektroverktøy, tilbehør og emballasje skal resirkuleres på en miljøvennlig måte. **Ikke kast elektroverktøy i husholdningsavfall!** I henhold til EU-direktivet 2012/19/EU om WEEE og dets omsetning til nasjonal lovgivning, må elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn separat og resirkuleres på en miljøvennlig måte.

## TEKNISKE DATA

		230V	400V
Spenning	V	230	400
Frekvens	Hz	50 / 60	50 / 60
Ytelse	W	3600/4600	4600/5700
Temperatur	°C	20 - 620	20 - 620
Driftshastighet	m/min	0,5-21,0	0,5-21,0
Lydtrykksnivå (EN ISO 11203)	Db (A)	68	68
Dimensjoner	mm (L x B x H)	610 x 410 x 320	610 x 410 x 320
Vekt med 8m tilkoblingskabel	Kg	37,0	37,0
Tilleggsvekt	Kg	5,0	5,0
Konformitetsmerke		CE	CE
Beskyttelse av enhet klasse I		⚡	⚡








Artikel-nr.	Bezeichnung	englische Bezeichnung	Material	Menge	Artikel-nr.	Bezeichnung	
6600062	Eron 230V Laron komplett	Eron 230V Laron complete		1	DV 054	Rasterblech	grid sheet
6600063	Eron 400V Laron komplett	Eron 400V Laron complete		1	DV 055	Halterung	holder
D - 0274	Sechskantmutter M5, DIN 934	nut M5, DIN 934	VZA (14301)	1	DV 056	Stehlager	pedestal b
D - 0290	Zahnscheibe 5,3 DIN6797	tooth lock washer 5,3 DIN6797	VZ	1	DV 057	Welle Stehlager	shaft pede
D - 0440	Zylinderschraube M5x30, DIN 912	screw M5x30	VZA (14301)	4	DV 059	Getriebewand	gear wall
D - 0789	Drehzahlsteller	speed regulator		1	DV 060	Führungsleiste	guid rail
D - 1079	O-Ring 19x3,5 DIN3771	o-ring 19x3,5 DIN3771		1	DV 061	Paßfeder 12x8x20, DIN 6885	feather ke
D - 1099	Zahnscheibe 4,3 DIN6797	tooth lock washer 4,3 DIN6797	VZ	3	DV 062	Block Führungsstange	block guide
D - 1383	Linsenblechschraube 2,9x9,5 DIN 7981	screw 2,9x9,5 DIN 7981	VZ	6	DV 063	Führungsstange	guide pillar
D - 2286	Potenzimeter 47K	potenziometer 47k		1	DV 064	Buchse 15,2x24	sleeve 15,2
DV 001	Druckfeder	pressure spring		2	DV 066	Federblech	spring shee
DV 005	Rillenkugellager SKF 618/6, 626 2RS	deep groove ball bearing SKF 618/6, 626 2RS		2	DV 067	Gummiring weiß	rubber roll
DV 006	Rillenkugellager 30x55x13, 6006 2RS1	deep groove ball bearing 30x55x13, 6006 2RS1		2	DV 068	Silikonring	silicone rin
DV 007	Rillenkugellager 15x42x13, 6302 2RS1	deep groove ball bearing 15x42x13, 6302 2RS1		1	DV 069	Rundriemen	circular bet
DV 008	Rillenkugellager 17x30x7, 61903 2RS1	deep groove ball bearing 17x30x7, 61903 2RS1		4	DV 071	Winkel	angle
DV 009	Rillenkugellager 17x35x10, 6003 2RS1	deep groove ball bearing 17x35x10, 6003 2RS1		4	DV 072	Klemmenleiste 1	terminal st
DV 010	Seeger-Ring A30, DIN 471	circlip A30		3	DV 076	Klemmring Eron, Unterteil	clamp ring
DV 011	Seeger-Ring A15, DIN 471	circlip A15		1	DV 077	Klemmring Eron, Oberteil	clamp ring
DV 012	Kettenrad, Z=13	chain wheel, z=13	St 37	1	DV 079	Seitenwand	side wall
DV 013	Kettenrad, Z=14	chain wheel, z=14	St 37	1	DV 080	Kettenschloß	master link
DV 015	Rillenkugellager 30x47x9, 61906 2RS1	deep groove ball bearing 30x47x9, 61906 2RS1		1	DV 081	Rillenkugellager 10x26x8, 6000 2RS1	deep groov
DV 016	Schwinge Rundriemen	rocker circular belt	Al	1	DV 083	Potenzimeter, 5K 5gang	potenziome
DV 020	Kopfplatte	head plate	St 37-k	1	DV 084	Aluknopf	alu buttof
DV 021	Gewicht1	weight1	St 37-k	1	DV 085	Nockenschalter, 1 polig	cam switch
DV 022	Gewicht 2	weight2	St 37-k	1	DV 086	Nockenschalter, Hand Aus Auto	cam switch
DV 023	Kettenspanner	chain tensioning device	S-grün	1	DV 088	Hauptschalter	main switch
DV 024	Transformator	transformer		1	DV 089	LCD-Anzeige	LCD display
DV 025	Motorplatine	motor board		1	DV 090	Anschlagscheibe	stop wash
DV 026	Lineargleitlager, FMTC 10	linear floating bearing, FMTC 10		2	DV 091	Buchse Schwinge	sleeve rock
DV 027	Lineargleitlager FMTC 20	linear floating bearing, FMTC 20		2	DV 092	Buchse Rundriemenrolle	sleeve circ
DV 028	Lineargleitlager FMTC 16	linear floating bearing, FMTC 16		3	DV 093	Näherungssensor	proximity s
DV 029	Riemenrolle	belt roll	PC, natur	2	DV 096	Lenkstange Grundplatte	handdebar
DV 030	Nirosta Druckstück mit Kugel	nirosta pressure piece with ball		1	DV 097	Lenkstange Unterteil	handdebar
DV 031	Rastbolzen mit Kontermutter	locking pin		1	DV 098	Griff-Lenkstange	grip handl
DV 032	Kugelknopf	ball knob	Al	1	DV 101	Nirosta-Distanzhülse	nirosta - d
DV 033	T-Griff	t-grip	PA	1	DV 103	Verstellb. Klemmhebel	variable cl
DV 034	Pass-Schülerschraube, M5x16	screw M5x16, DIN 7379	Stahl	4	DV 104	Gelenk-Klemmverbinder	hinge clam
DV 036	Seeger-Sicherungsscheibe RA9	seeger circlip RA9		2	DV 107	Seeger-Stützscheibe, SS 13x19x1,5	seeger sup
DV 037	Schlepprolle	drag race	VZA (14301)	1	DV 108	Kabelversch. m. Knickschutz	screwed ca
DV 038	Buchse Schlepprolle	sleeve drag race	Al	1	DV 111	Netzleitung 230V 3x2,5	main cable
DV 040	Schwinge Schlepprolle	rocker drag race	Al	1	DV 112	Netzleitung 400V 3x2,5	main cable
DV 042	Druckrolle Antrieb	pressing roll drive	VZA (14301)	1	DV 114	Kettenradkammer	chain whee
DV 043	Welle Antrieb	shaft drive	42CrMo4	1	DV 115	Gewindestift, M10x80, DIN 913	set screw,
DV 044	Lagergehäuse Antrieb	bearing case drive	Al	1	DV 116	Sechskantmutter M10, DIN 934	nut M10 DI
DV 045	Rundriemenrolle	circular belt race	Al	1	DV 117	Seeger-Sprengring, SB 26	seeger sna
DV 047	Laufrolle Al	ball race Al	Al	1	DV 118	Spannstift 5x20, DIN 8752	split pin 5x
DV 050	Welle Laufrolle	shaft ball race	VZA (14301)	1	DV 119	Spannstift 5x30, DIN 8752	split pin 5x
DV 051	Schiebebuchse	sliding sleeve	Al	1	DV 120	Scheibe B 6,4 DIN 125	disc B6,4
DV 052	Klemmblock	clamping block	Al	1	DV 121	Scheibe B 13, DIN 125	disc B 13 D
DV 053	Arretierung	arrest	Al	1	DV 123	Senkschraube, M6x16 DIN 7991	screw M6x

englische Bezeichnung	Material	Menge	Artikel-nr.	Bezeichnung	englische Bezeichnung	Material	Menge
metal	V2A (1.4301), 2mm	1	DV 124	Zylinderschraube, M6x20, DIN 912	screw M6x20	V2A (1.4301)	6
	Al	1	DV 125	Zylinderschraube M6x35, DIN 912	screw M6x35	V2A (1.4301)	3
bearing	Al	2	DV 126	Zylinderschraube M8x35, DIN 912	screw M8x35	V2A (1.4301)	3
stainless steel bearing	V2A (1.4301)	1	DV 127	Zylinderschraube M8x30, DIN 9784	screw M8x30	VZ	4
	Al	1	DV 128	Zylinderschraube M10x40, DIN 9784	screw M10x40	V2A (1.4301)	1
	Al	1	DV 129	Zylinderschraube M12x35, DIN 9784	screw M12x35	V2A (1.4301)	1
12x8x20		2	DV 130	Zylinderschraube M12x70, DIN 9784	screw M12x70	V2A (1.4301)	1
pillar	Al	1	DV 131	Zylinderschraube M4x8 T20 DIN 7985	screw M4x8 T20 DIN7985	V2A (1.4301)	13
	V2A (1.4301)	2	DV 132	Zylinderschraube M6x12 T20 DIN 7985	screw M6x12 T20	V2A (1.4301)	3
24	Al	1	DV 133	Zylinderschraube, M3x8 DIN 912	screw M3x8	VZ	7
metal	rostfrei 1.4034	1	DV 134	Sechskantschraube M8x20 DIN 931	screw M8x20	VZ	4
white	PC	2	DV 135	Flache Sechskantmutter, M10, DIN 936	flat nut M10, DIN 936	VZ	1
g	Silikon	2	DV 136	Senkschraube, M4x10 DIN 7991	screw M4x10	V2A (1.4301)	2
t		1	DV 137	Scheibe A5.3 DIN 9021	disc A 5.3 DIN9021	VZ	1
	V2A (1.4301), 15	1	DV 138	Scheibe A5.3 DIN125	disc A5.3 DIN125	V2A (1.4301)	7
strip 1		1	DV 139	Paßfeder 4x4x10, DIN 6885	feather key 4x4x10		1
Eron, bottom	Al	1	DV 140	Paßfeder 6x6x16, DIN 6885	feather key 6x6x16		1
Eron, top	Al	1	DV 141	Kegelring Eron	cone ring Eron	Al	1
	V2A (1.4301), 1mm	1	DV 142	Scheibe B 8,4 DIN 9021	disc B8,4 DIN9021	V2A (1.4301)	1
k		1	DV 143	Zylinderschraube M8 x 16, DIN 912	screw M8x16	V2A (1.4301)	1
ball bearing 10x26x8, 6000 2RS1		1	DV 144	Zylinderschraube M6 x 16, DIN 912	screw M6x16	V2A (1.4301)	3
efter, 5K		1	DV 145	Zylinderschraube M5 x 12, DIN 912	screw M5x12	V2A (1.4301)	12
		1	DV 146	Zylinderschraube M5 x 16, DIN 912	screw M5x16	VZ	2
		1	DV 147	Zylinderschraube M5 x 35, DIN 912	screw M5x35	VZ	4
hand off auto		1	DV 148	Zylinderschraube M4 x 20, DIN 912	screw M4x20	V2A (1.4301)	6
h		1	DV 149	Gewindestift, M10x40, DIN 913	set screw, M10x40	VZ	1
		1	DV 153	Einfachrollenkette Laron	roller chain Laron		1
er	V2A (1.4301)	1	DV 155	Scheibe B 10,5 DIN 125	disc B 10,5 DIN125	V2A (1.4301)	1
er	Al	1	DV 156	Scheibe B 6,4 DIN 9021	disc B 6,4 DIN9021	V2A (1.4301)	1
ular belt	Al	1	DV 158	Gehäuse Laron	box Laron	Blech 1210, 1mm	1
ensor		1	DV 159	Frontplatte Laron	front panel Laron	Al	1
base plate	V2A (1.4301)	1	DV 160	Grundplatte	base plate	Al	1
bottom	V2A (1.4301)	1	DV 161	Scharnier	hinge		1
bar		1	DV 162	Dichtung Frontplatte	gasket front panel	EPDM 60 Shore	1
istance sleeve		1	DV 167	Planetengefrieblemotor	planetary gear motor		1
amp lever		1	DV 175	Laufrolle V2A	ball race V2A	V2A (1.4301)	1
p lever		1	DV 178	Kappe Laufrolle	cap ball race	Al	1
porting disc SS 13x19x15		1	DV 183	Erdungstsch Biegeteil	earthing sheet metal	V2A (1.4301), 1mm	1
ble buckelproofed		1	DV 184	Erdungsband Laron	earthing strap		1
230V 3x2,5		1	DV 187	Filter	filter		1
400V 3x2,5		1	DV 188	Gewindestift, M5x30, DIN 551	set screw, M5x30, DIN 551	Missing	1
l clamp	Blech 1210, 2 dick	1	DV 189	Sechskantmutter M5, DIN 934	nut M5, DIN 934	Missing	1
M10x80	V2A (1.4301)	1	DV 190	Sechskantmutter M20x15	nut M20x15	VZ	1
4934	V2A (1.4301)	3	DV 193	Netzdrösel 230V-400V	power choke 230V-400V		1
p ring, SB 26		1	DV 199	Zylinderschraube M4x40 DIN84 PA		PA	1
20, DIN 8752		1	DV 208	Regler Laron 2010	contoller Laron		1
30, DIN 8752		1	DV 209	Frontplatte 2 Laron	front panel 2 Laron	Al eloxiert	1
	V2A (1.4301)	4					
IN125	V2A (1.4301)	2					
16	1.4301	1					

**BAK AG, CH-6056 Kägiswil**, bekrefter på denne modellen at vårt solgte produkt oppfyller kravene i følgende EF-direktiver.

Beskrivelse av verktøy:	Sveiseapparat	 <b>Bruno Zürmühle,</b> administrerende direktør Kägiswil, 28.06.2017
Type:	LarOn 21	
Direktivene:	2014/30 / EU, 2014/35 / EU, 2011/65 / EU	
Tilhørende standarder:	EN 55014-1: 2018, EN 55014-2: 2016, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3: 2020, EN 60335-2-45: 2002 + A1: 2008 + A2: 2012, EN 60335-2-1: 2012, EN 62233: 2008, EN 50581: 2012	

Importør/Distributør/Servicesenter Norge



**Heat Supply AS**

Svelvikveien 61  
3039 Drammen

☎ 962 01 001

kontakt@heatsupply.no

[www.heatsupply.no](http://www.heatsupply.no)