

BRUKERMANUAL

MICRO DX



SIKKERHETSFORHOLD

Merk følgende:

Ikke bruk Micro DX tilkoblet strømforsyning med impedanser større enn $Z_{max} = 0,264 + j0,165$. Kontakt ditt lokale forsyningselskap for å få impedansdata fra strømmettet hvis det ikke er tilgjengelig.

Sikkerhetsinformasjon:

- Bruk Micro DX kun når den får strøm fra et strømmnett som er jordet.
- Ikke la Micro HWE bli fuktig eller komme i kontakt med vann.
- Når du bruker Micro DX, må du følge alle lokale og nasjonale sikkerhetsforskrifter i deres gjeldende versjoner.
- Overhold alle ulykkesforebyggende forskrifter i gjeldende versjoner (HMS)

Informasjon om bruk:

- Micro DX er utformet i henhold til toppmoderne teknologi og gjeldende sikkerhetsforskrifter. Men hvis de brukes feil, kan det oppstå sikkerhetsfarer for brukere eller tredjeparter og/eller skade til maskiner og annen eiendom kan føre til.
- Bruk Micro DX kun når den er i teknisk forsvarlig stand og kun i samsvar med dens tiltenkte bruksformål, samt vist i denne brukermanualen.
- Produsenten/leverandøren kan ikke holdes ansvarlig for skader som følge av eller assosiert med brukernes manglende overholdelse av denne bruksanvisningen.
- Enhver bruk av Micro DX annet enn det tiltenkte bruksformålet er forbudt uten forhåndsgodkjenning fra produsenten/leverandøren. Ansvarsbegrensning.
- Vedlikehold eller annet arbeid på de elektriske systemene til Micro DX må utføres av kvalifisert personell og kun i samsvar med godkjent teknisk praksis og gjeldende forskrifter.

Micro DX kan kun brukes av sertifiserte plastsveisere.

Ekstruderen er ikke beregnet for bruk av personer (inkludert barn) med reduserte fysiske, sensoriske eller mentale evner eller personer med utilstrekkelig erfaring og/eller kunnskap med mindre de er overvåket av en person som er ansvarlig for deres sikkerhet eller har blitt instruert i sikker bruk.
Ikke la barn leke med Micro DX!

VED NØDSTILFELLER

- Koble enheten fra strømmettet (avstengning).
- Forlat fareområdet.
- Følg arbeidsstedets/egen bedrifts sine forskrifter i tilfelle fare.

FORBRENNINGSFARE



!!! RISIKO FOR FORBRENNING !!!

Operatøren er ansvarlig for overholdelse av sikkerhetsstandardene. Før maskinen startes opp, må operatøren(e) instrueres i disse sikkerhetsstandardene.

GARANTI OG ANSVAR

Garanti og ansvar gjelder fra kjøpsdato (dokumentert av faktura/følgeseddel) i henhold til gjeldende generelle salgsvilkår og levering fra HERZ GmbH. HERZ avslår enhver garanti for enheter som ikke er i original tilstand. HERZ – enheter skal aldri konverteres og/eller modifiseres. HERZ forbeholder seg retten til å fraskrive seg ethvert ansvar hvis dette ignoreres. HERZ kan ikke påta seg noe ansvar for feil installasjon og/eller feil bruk samt naturlig slitasje på apparatet (f.eks. varmeelementer). er ethvert ansvar fra HERZ eller HEAT SUPPLY AS som norsk importør/distributør utelukket.



Merk: Denne bruksanvisningen må være tilgjengelig for monterings- og driftspersonell til enhver tid. Les denne håndboken nøye før du installerer og igangsetting av enheten.

Copyright: Dette dokumentet kan gjøres tilgjengelig for tredjeparter uten uttrykkelig skriftlig samtykke fra HERZ GmbH. Noen form for reproduksjon eller endringer og lagring i elektronisk form er ikke tillatt for tredje part.

ADVARSEL

Spesielle risikofaktorer:

- Micro DX kan kun holdes og benyttes til beregnede formål.
- Metalldele kan nå temperaturer på over 350°C - Ikke berør dem!
- Varme kan ledes til brennbare materialer som ikke er umiddelbart synlig og antenne dem.
- Ikke rett varmluftstrålen til Micro DX mot mennesker, dyr eller varmefølsomme gjenstander. Oppretthold en minimum nedstrøms sikkerhetsavstand på 2 m til mennesker.
- Ikke rett varmluftstrålen mot et sted over lengre tid.

Ved oppstart:

- Ikke bruk Micro DX uten lufttilførsel.
- Vær sikker på at ekstruderen (DX283), forsyningslinjepakken (DX283.3) og e-boksen (DX283.2) er riktig tilkoblet før du starter opp.

Sikkerhetsutstyr:

Bruk anbefalt HMS-utstyr ved enhver anledning, spesielt når du arbeider over hodenivå.

Elektrisk:

- Bruk kun strøm til Micro DX fra en lett tilgjengelig, jordet (jordet) stikkontakt.
- Før du kobler Micro DX til et strømuttak, kontroller spenningen på stikkontakten. forsikre deg om at den er den samme som den nominelle spenningen som er angitt på merkeskiltet.
- Jordfeilbryter anbefales benyttet.
- Når du bruker skjøteledninger, sørg for at de minst har følgende minimum ledende tverrsnittsarealer:
 - Ledningslengder opptil 18 m: 2,5 mm²
 - Ledningslengder opptil 50 m: 4,0 mm²Eventuelle skjøteledninger som brukes må være godkjente og merket tilsvarende.

Ikke bruk Micro DX hvis:

- Strømkabelen eller støpselet er skadet (i dette tilfellet ordne reparasjon, kun av produsenten eller kvalifiserte elektrikere), eller
- Noen av dens sikkerhetsrelaterte komponenter er skadet, eller
- Fremmedlegemer eller væsker har kommet inn i Micro DX, eller
- Micro DX har blitt skadet eller fungerer annerledes enn vanlig

Vann/Fukt kan forårsake kortslutning og få store konsekvenser for helse og materiell
Ikke bruk Micro DX i eksplosive eller brennbare områder.

Bruk av Micro DX med utilstrekkelig forsiktighet kan forårsake brann.

OPPSTART

Generell informasjon:

Følg alle sikkerhetsrelaterte instruksjoner og informasjon gitt i denne bruksanvisningen.

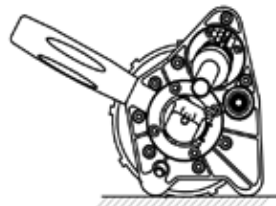
Følg i tillegg alle ulykkesforebyggende forskrifter og nasjonale sikkerhetsforskrifter som er gyldige i landet der Micro DX brukes.

Montering av Micro DX:

Mikrohåndsveiseekstrudere krever kun minimumsmontering etter forsendelse til anlegget ditt.

- Koble E-boksen (luft- og elektriske innmatingslinjer) til ekstruderen.
- Skru det medfølgende håndtaket (hvis nødvendig) på ekstruderen.

Når du setter ned den håndholdte "pennen" til Micro DX, gjør det alltid på støtteflatene som er beregnet for dette formålet å unngå uønsket bevegelse eller velting.



Montering av sveisesko:

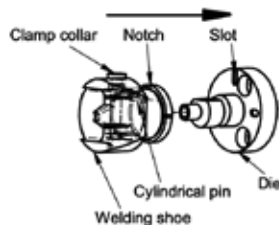
Bruk de to sveiseskoene som er inkludert i leveringsomfanget for sveisesømmene du har tenkt å lage.

Sveisesko skal kun skiftes med manuell kraft. Ikke bruk verktøy for å unngå skade på sveiseskoen.

Forsiktig: Veldig varmt! Kan forårsake brannskader! – bruk egnede hansker.

1. Installasjon

For å installere sveiseskoen, plasser den på dysen slik at hakket er jevnt med det vertikale sporet i dysen.



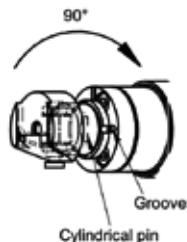
2. Arbeidsstilling

For å bringe sveiseskoen i arbeidsstilling, dreier den 90° med klokken.

Hakket i sveiseskoen skal nå være jevnt med sporet i dysen.

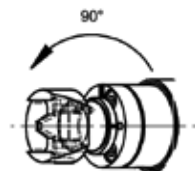
Den sylindriske tappen holder komponentene til smeltetrykk.

Behold denne posisjonen, stram og lås klemkragen.



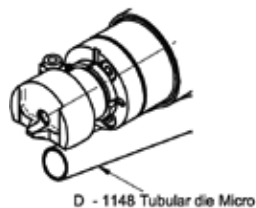
3. Fjerning

Løsne klemkragen og snu sveiseskoen er nå ikke lenger stoppet og kan fjernes.

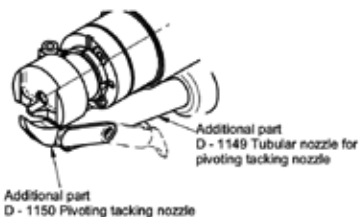


Tilgjengelige luftdyser for Micro DX:

Standard luftdyse som leveres med Micro DX er en rørformet dyse, artikkelnr. D-1148



En valgfri dyseversjon er også tilgjengelig, en rørformet dyse med en svingbar stiftdyse, Artikkel nr. D-1340



D - 1340 Tubular nozzle with pivoting tacking nozzle, complete unit

SKIFTE AV FILTER I KOMPRESSOREN

Sikkerhetsmerknad:

- Fjern kompressordekselet til filteret på kompressoren kun ved vedlikehold.
- Sørg for at strømbryteren er skrudd AV og støpselet tatt ut før du starter vedlikeholdsarbeid.

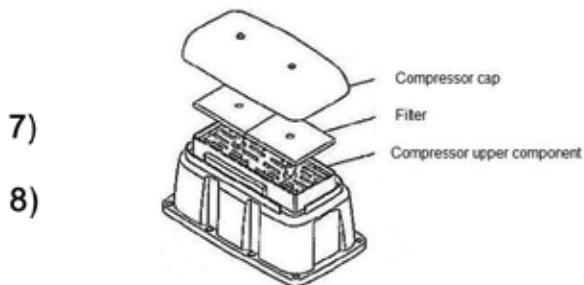
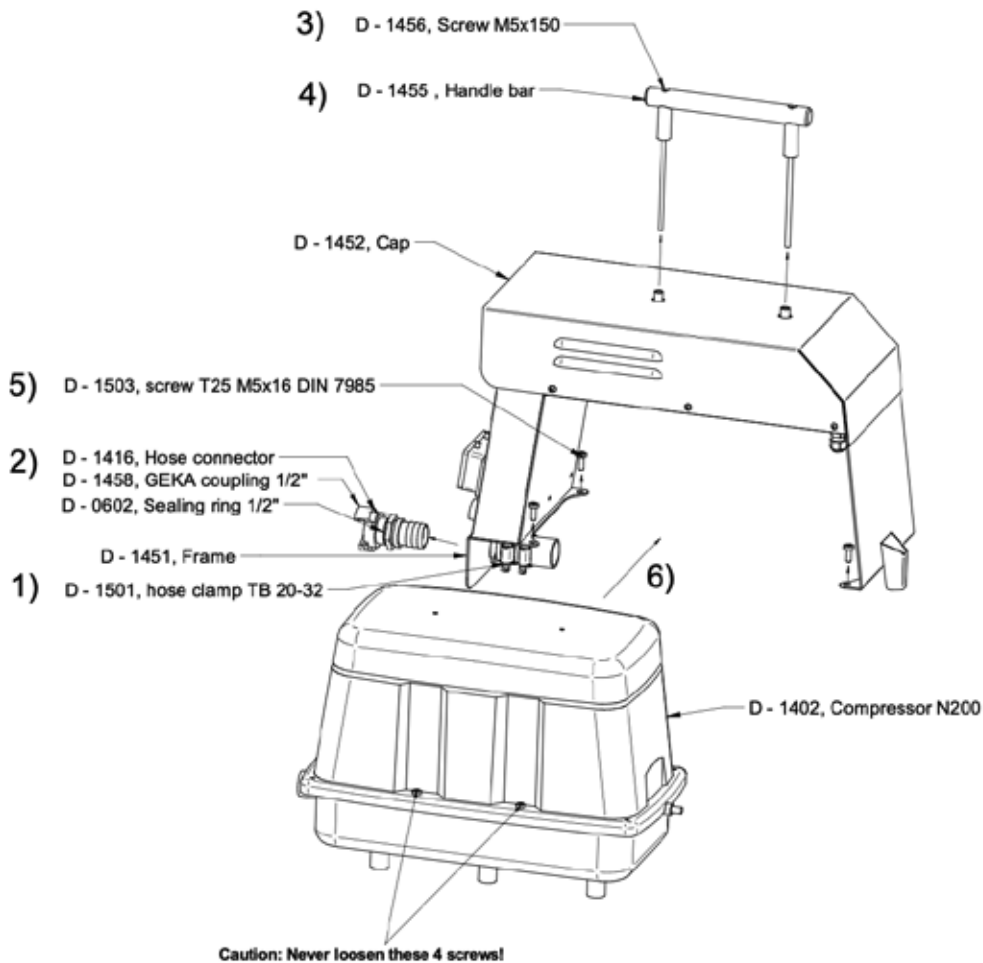
Fremgangsmåte:

- 1 Løsne slangeklemmene 20-32 (D-1501)
- 2 Vri slangekoblingen (D-1416) med GEKA-koblingen (D-1458) og tetningsring (D-0602) sammensatt i rammen (D-1451).
- 3 Løsne skruene (D-1456) under kontroll (D-1455).
- 4 Fjern hele håndtaket (D-1455) fra rammen. Lokket (D-1452) er montert på rammen.
- 5 Fjern de 4 maskinskruene M5x16 T25 (D-1503), rammeverket og den tilkoblede enheten. Forsiktig: Kompressor nedre og øvre del kan ikke skilles! Løs aldri disse 4 skruene!
- 6 Løft rammesiden så langt som mulig til kompressordekselet blir lett tilgjengelig.
- 7 Fjern kompressordekselet.
- 8 Skift filteret. Samtidig renser du luftventilene til kompressordekselet og overdelen.
- 9 Monter sammen igjen - i motsatt rekkefølge.

Se fig. neste side!

Anbefalt tidspunkt for å skifte filteret:

Når filteret skal rengjøres avhenger av omfanget av forurensning i arbeidsmiljøet. Tilstanden til filteret bør kontrolleres hver 3. måned. En utskiftning bør utføres på 1 års intervaller.



VED BRUK

Følg alle sikkerhetsrelaterte instruksjoner og informasjon gitt i denne brukermanualen. Ikke bruk Micro DX uten lufttilførsel. Bruk av Micro DX uten lufttilførsel vil skade maskinen.

Før du kobler Micro HWE til stikkkontakten, må du kontrollere at:

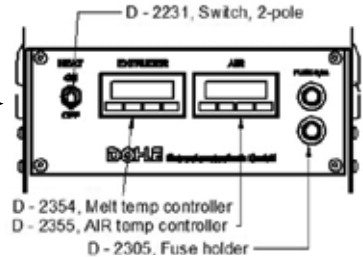
- "HEAT"-bryteren for varmeenheter er i "OFF"-posisjon,
- Lufttilførselen er riktig tilkoblet,
- Alle elektriske tilkoblinger er riktig tilkoblet og drivmotorbryteren er i "OFF"-posisjon

Alle Herz håndveiseekstrudere er utstyrt med en patentert smeltetemperatursensor (et smeltetennsenket termoelement plassert mellom skruen og dysen) og kaldstartspærrebeskyttelse.

Plugg nå strømstøpelet til Micro DX inn i en egnet jordet stikkontakt (230 V, 16 A). Lufttilførsel starter automatisk når støpselet settes inn i stikkkontakten. Vri nå "HEAT"-bryteren på E Box-frontpanelet til "ON"-posisjon. Micro DX varmer nå opp til den sist valgte temperaturen. For å endre temperatursettpunkter, se påfølgende beskrivelse.

Ikke la Micro DX være uten tilsyn når den er i drift.

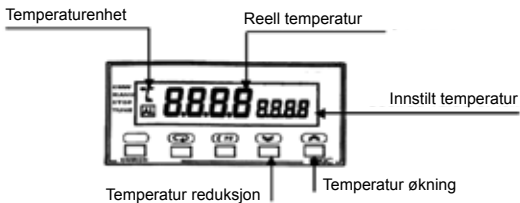
Kontrollpanel – E Box frontpanel:



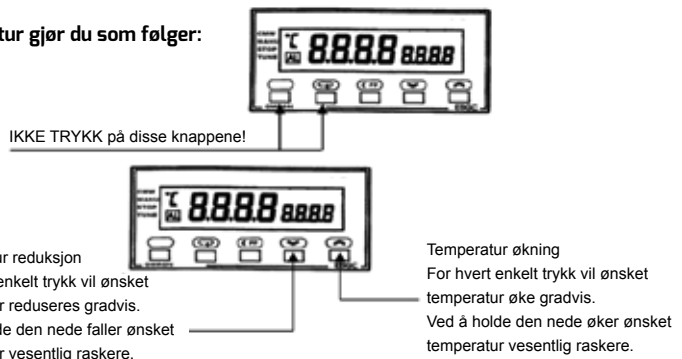
Displayskjerm og styringsknapper for temperatur:

Verdisetting for temperatur er trinnløs og har elektronisk lås mot avvik.

Skjermen viser reell verdi og ønsket/innstilt verdi samtidig.



For å endre ønsket temperatur gjør du som følger:



MATERIALER OG BRUK

Micro DX kan brukes til å behandle følgende termoplastiske harpikser:

PE, PP, PVC-U, PVDF, ECTFE. Spesialutstyr: PVC-C, ABS.

Følg alle instruksjoner og informasjon gitt av produsentene.

Når du endrer harpiksen/materialet som er behandlet, må du først fjerne alle rester som sist ble behandlet. For å gjøre dette må du først varme opp Micro DX til valgt driftstemperatur og fjerne sveiseskoen.

Advarsel: Ta egnede tiltak for å unngå brannskader når du arbeider på det varme

Deretter renser du varmeeheten/materen i ca. 15-20 minutter med det nye materialet. Installer deretter sveisesko, som enten må være ny eller sist brukt med materialet som nå skal behandles.

Ikke la Micro HWE være uten tilsyn. Oppretthold lufttilførselen til Micro DX.

Advarsel: Ikke avbryt driften i mer enn 3 minutter når du behandler PVC eller PVDF.

Skulle det oppstå avbrudd i mer enn 3 minutter eller når du stopper sveisearbeidet med en av disse harpiksene, fjern dem fra materen ved å rense i ca. 5 minutter med PE eller PP.

Slå av Micro DX:

Sett Micro HWE ned på de integrerte støtteflatene som er beregnet for dette formålet.

Vri "HEAT"-bryteren på E Box-frontpanelet til "OFF"-posisjon. Ca. 2 minutter senere trekker du støpselet ut av stikkkontakten. Etter bruk, rengjør alltid dysene og sveiseskoen (se side 25/26 montering av sveisesko).

Advarsel: Det kan oppstå brannskader ved berøring av bare metalldele, selv 15 minutter etter at Micro DX har blitt slått av. Ikke bruk vann eller andre materialer for å fremskynde avkjølingen!

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

Trekk støpselet til Micro DX ut av stikkkontakten før du utfører servicearbeid av noe slag!

Service kan kun utføres av kvalifiserte elektrikere eller av et autorisert servicesenter på intervaller rundt 1000 driftstimer.

For service/reparasjoner, vennligst send enheten komplett trygt pakket inn og send til:

Heat Supply AS, Svelvikveien 61, 3039 Drammen

Kontakt oss gjerne før sending på tlf. 962 01 001 eller e-post: kontakt@heatsupply.no

Vi bidrar gjerne med låneenhet under reparasjonsperioden dersom utlånsenheter er tilgjengelig.

Følg alle sikkerhetsrelevante instruksjoner og informasjonen gitt i denne bruksanvisningen!

Ekstruder- og luftkompressor-driftene på Micro DX er børsteløse motorer og derfor i hovedsak vedlikeholdsfri.

DISPOSISJON



Elektroverktøy, tilbehør og emballasje skal resirkuleres på en miljøvennlig måte.

Ikke kast elektroverktøy i husholdningsavfall! I henhold til EU-direktivet 2012/19/EU om WEEE og dets omsetning til nasjonal lovgivning, må elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn separat og resirkuleres på en miljøvennlig måte.

TRANSPORT - HÅNDTERING - LAGRING

Transport:

Pass på at enheten er trygt og riktig pakket inn og er beskyttet mot fuktighet.

Håndtering: Overse alltid at enheten er komplett og uten transportskader. Eventuelle transportskader må sendes skriftlig av transportøren ved levering eller rett etter levering av enheten, og må også varsles til Heat Supply AS umiddelbart via e-post, gjerne med bildedokumentasjon!

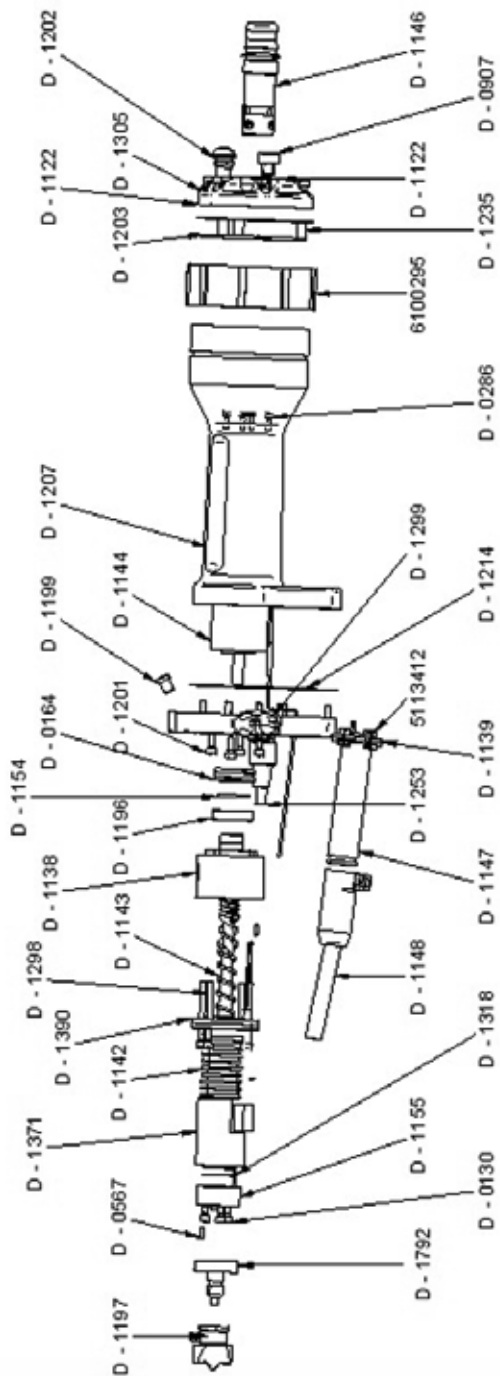
Lagring: Ved mellomlagring skal varmluftsenheten forbli pakket og beskyttes mot fuktighet. Hvis skade skyldes feil lagring, vil garantikravene fravikes.

ERROR KODER

FEIL	FEIL-NR.
Drivmotor starter ikke	01,02,04,05,06,07,08,09,10,11
Drivmotor slår seg av	03,04,05,06,07,08,09
Ekstruderen forblir kald	01,02,04,05,06,07,08,09,12,14
Varm luft forblir kald	01,02,05,07,08,09,11,12,14,16
Varmlufttemperaturen når ikke settepunkt	10
Smeltetemperaturen når ikke settepunkt	10
Ekstruderer driver ikke frem smeltet material fra dyse	10
Displayet lyser ikke	01,06,07
Display: S e r r	12
Skjermen er ikke stabil	14
Feil inkrementell retning på skjermen	15

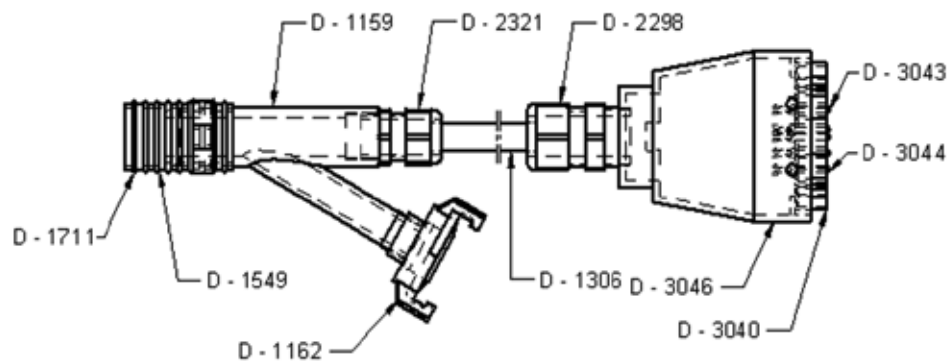
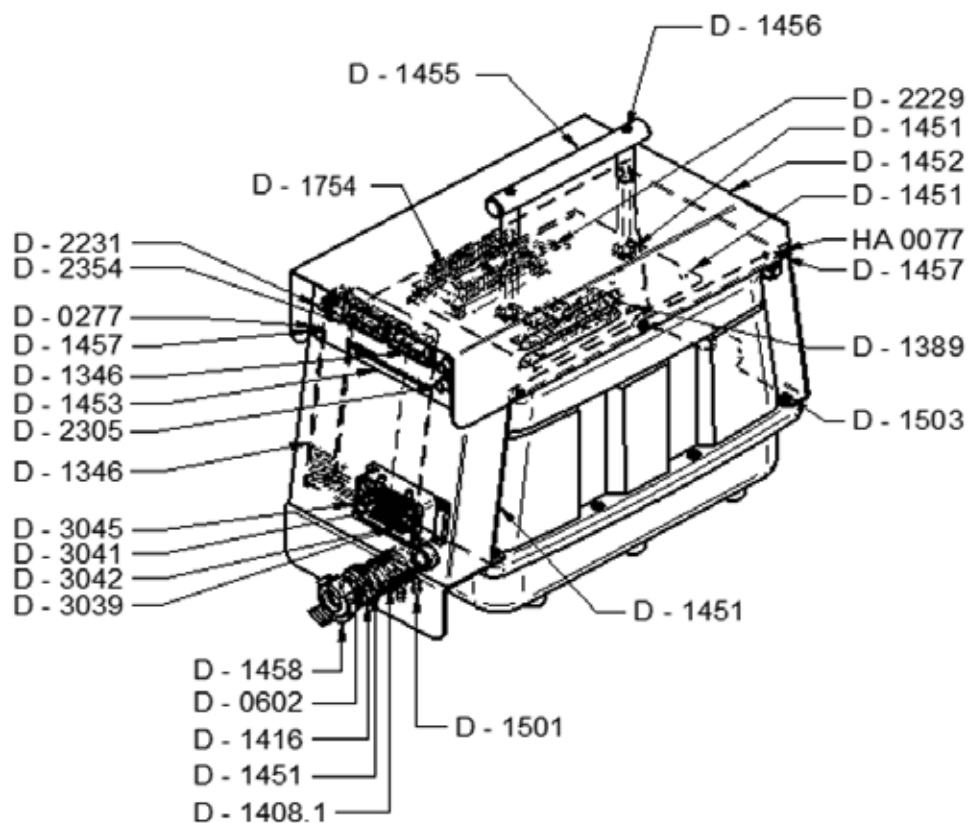
ERROR KODER

FEIL-NR.	MULIG ÅRSAK / LØSNING
01	Ingen strømforsyning. Koble til strømforsyning
02	Feil nettspenning. Må kontrolleres av kvalifisert elektriker/spesialist.
03	Skjøteledning blir varm. Sjekk ledende tverrsnitt. Rull kabeltrommelen helt ut
04	Defekt smeltetemperatur i termoelement. Bytt termoelement. Send service.
05	Defekt lufttemperatur i termoelement. Bytt termoelement. Send service.
06	Defekt smeltetemperaturregulator. Bytt ut regulator. Send service.
07	Defekt lufttemperaturregulator. Bytt ut kontrollere. Send service.
08	"HEAT"-bryter på frontpanelet Bytt til "ON" i "AV"-posisjon
09	Feil i kabelforbindelser. Må kontrolleres av kvalifisert elektriker/spesialist.
10	Forvarmingsperiode er for kort. La ekstruderen få tid til å varmes opp.
11	Ingen tilførsel av ekstern luft. Koble til inntaksledning for kompressorluft.
12	Termoelementska demonitor. Bytt termoelement. Send service.
13	Mislykket forsøk på temperatur endring. Send service.
14	Feil på termoelement. Sjekk løse koblinger/ledninger. Send service.
15	Feil på tilkoblet sensor. Sjekk tilkoblinger +/- byttet. Send service.



DELELISTE MICRO DX - HÅNDEHET

Artikkelnr.	Beskrivelse	Antall
5113127	Mica-tube / isolasjonsrør 19x89,5	1
5113412	Varmeelement 33C mikro	1
6100295	Gummiringpakning	1
D-0129	Hodeskrue M4x10 DIN912	3
D-0130	Hodeskrue M4x16 DIN912	17
D-0164	Aksialt dypspors kulelager 51103	1
D-0286	Hodeskrue M3x10 DIN912	8
D-0567	Sylinderstift 3x8 DIN7	2
D-0907	Potensiometer 22K	1
D-1122	Deksel mikro	1
D-1138	Inntaksenhet / mater mikro	1
D-1139	Varmeelementtetning mikro	1
D-1142	Sylinder mikro	1
D-1143	Ekstruderskrue mikro	1
D-1144	Girmotor mikro	1
D-1146	Link / Overgang mikro	1
D-1147	Brennerrør mikro	1
D-1148	Rørdyse mikro	1
D-1150	Sammenleggbar stiftdyse	1
D-1154	Avstandsring mikro	1
D-1155	Smeltetemp (termoelement) mikro	1
D-1156	Lufttemp (termoelement) mikro	1
D-1163	Klemkrage 18/9	1
D-1195	Håndgrep	1
D-1196	Dypspors kulelager 61903 2Z	1
D-1197	Sylinderstift 2,5x10 DIN7	1
D-1199	Borebøssing 5x12 DIN172A	1
D-1201	Hodeskrue M4x12 DIN912	4
D-1202	Trykkbryter IP67	1
D-1203	Motorkontrollenhet mikro	1
D-1206	Hovedkort mikro	1
D-1207	Hus mikro	1
D-1214	Pakning	1
D-1235	Avstandsbolt 3,6x7x12	3
D-1253	Plug-in kontakt mikro	1
D-1298	Hodeskrue M4x45 DIN912	4
D-1299	Flenssokkel mikro	1
D-1307	Dekselpakning mikro	1
D-1318	Termoelement pakning mikro	1
D-1371	Varmebånd mikro	1
D-1390	Avstandsskive mikro	1
D-1792	Overgang (die) mikro	1

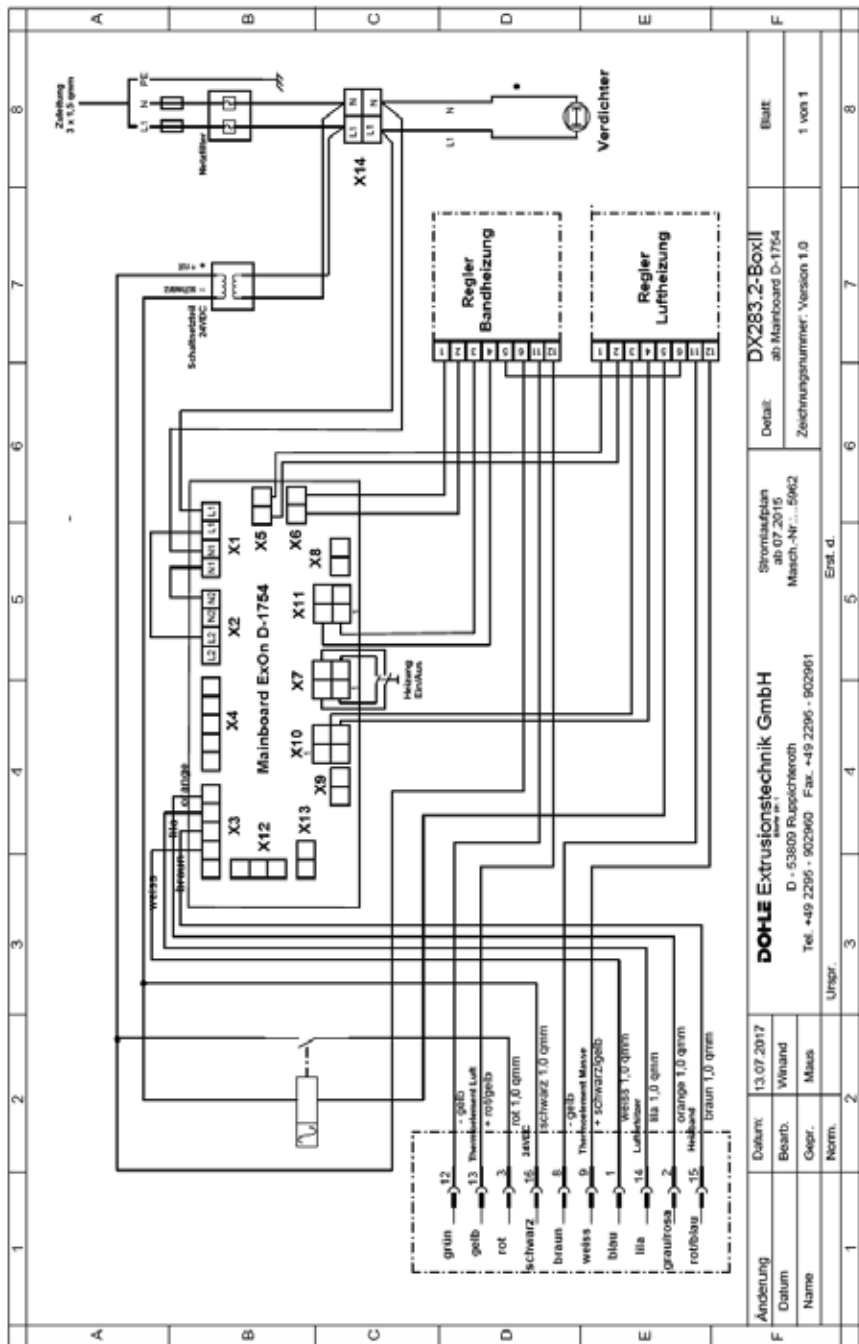


DELELISTE MICRO DX - E-BOX (KOMPRESSOR)

Artikkelnr.	Beskrivelse	Antall
D-0277	Sekskantmutter M3 DIN985 VZ	4
D-0602	Tetningsring ½ "	1
D-1346	Strømforsyning mikro	1
D-1389	Hovedfilter mikro	1
D-1402	Kompressor N200	1
D-1408.1	Slange 25x4x60	1
D-1416	Slangekobling	1
D-1451	MAS-ramme	1
D-1452	MAS-hette	1
D-1453	Frontpanel micro 2	1
D-1455	MAS håndtak	1
D-1456	Skrue M5x150 DIN912	2
D-1457	ULS skrue M3x8 DIN7380	10
D-1458	GEKA kobling ½" gjenger	1
D-1501	Slangeklemme TB 20-32	2
D-1503	Skrue T25 M5x16 DIN7985	8
D-1504	Seeger-sikring G 15	2
D-1754	Hovedkort II	1
D-2229	Triac 25A	2
D-2231	Bryter 2-polig	1
D-2305	Sikringsholder	2
D-2323	Skrukabel M12x1,5	1
D-2354	Smeltetemperaturkontroller	1
D-2355	Lufttemperaturkontroller	1
D-3039	Stikkontaktinnsats mikro	1
D-3041	Kontakt 0,5 mm ²	4
D-3042	Kontakt 1 mm ²	6
D-3045	Kontaktus CHI 10	1
HA0077	Skive 3,2 DIN125 VZ	6

DELELISTE MICRO DX - TILFØRSEL

Artikkelnr.	Beskrivelse	Antall
D-1159	Y-kryss mikro	1
D-1162	GEKA-kobling ¾ "	1
D-1306	Helukabel HK-So mikro	1
D-1549	PVC-slange 22 mikro	1
D-2298	Kabelgjennomføring M25x1,5	1
D-2321	Kabelgjennomføring M20x1,5	1
D-3040	Hann innsats mikro	1
D-3043	Kontaktstift 0,5 mm ²	4
D-3044	Kontaktstift 1 mm ²	6
D-3046	Plugg kontakthus mikro	1
D-1711	Slange rep-sett	1



Änderung	Datum:	13.07.2017
Datum	Bearb.	Witland
Name	Gepr.	Maus
	Norm.	



DOHLE Extrusionstechnik GmbH
 D - 53809 Ruppeleroth
 Tel. +49 2295 - 902960 Fax. +49 2295 - 902961

Stromzufuhr
ab 07.2015
 Masch.-Nr. 5962

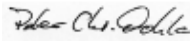
Detail: **DX283.2-BoxII**
 ab Mainboard D-1754
 Zeichnungsnummer: Version 1.0

Blatt
 1 von 1

TEKNISKE DATA

Spenning	V	230
Frekvens	Hz	50 / 60
Ytelse	W	1500
Sveisekapasitet	kg/h	0,1-0,5
Sveisetråd	Ø/mm	4
Materialer		PE-PP-PVDF-PVC-ECTFE
Dimensjoner (håndholdt enhet)	mm (L x B x H)	410 x 75 x 100
Vekt (håndholdt enhet)	Kg	2,3
Konformitetsmerke		
Beskyttelse av enhet klasse I		

DOHLE Extrusionstechnik, D-53809 Ruppichteroth/BRD, bekrefter på denne modellen at vårt solgte produkt oppfyller kravene i følgende EF-direktiver.

Beskrivelse av verktøy:	Ekstruder	 Peter Christian Dohle, Geschäftsführer Ruppichteroth, 11.11.2009
Type:	Micro DX	
Direktivene:	2004/108/EG, 2006/95/EG	
Tilhørende standarder:	EN 55014-1:2006; EN 61000-3-2:2006-04; EN 61000-3-11:2008; EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 60335-2-45:2002 EN 60335-1:2002-10+A11:2004+A1:2004+A12:2006+A2:2006	

Importør/Distributør/Servicesenter Norge



Heat Supply AS

Svelvikveien 61
3039 Drammen

© 962 01 001

kontakt@heatsupply.no

www.heatsupply.no